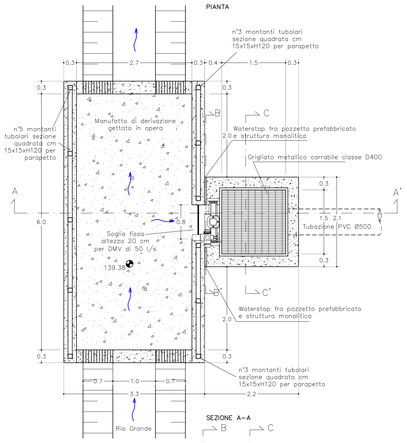
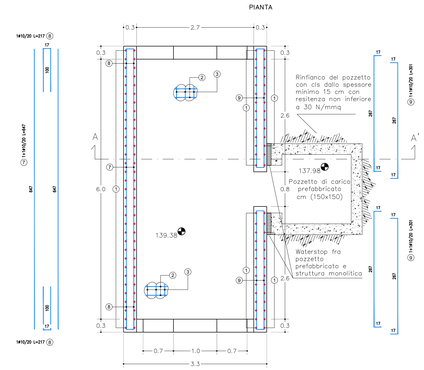
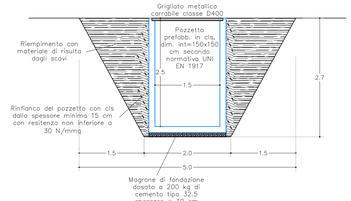
MANUFATTO DI ALIMENTAZIONE
Scala 1 : 50



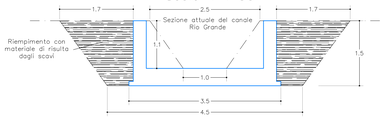
SCHEMA DEI FERRI DI ARMATURA MANUFATTO DI ALIMENTAZIONE
Scala 1:50



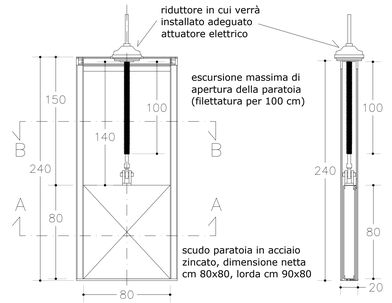
SEZIONE TIPO DI SCAVO PER LA POSA DEL POZZETTO PREFABBRICATO DI ALIMENTAZIONE
Scala 1 : 50



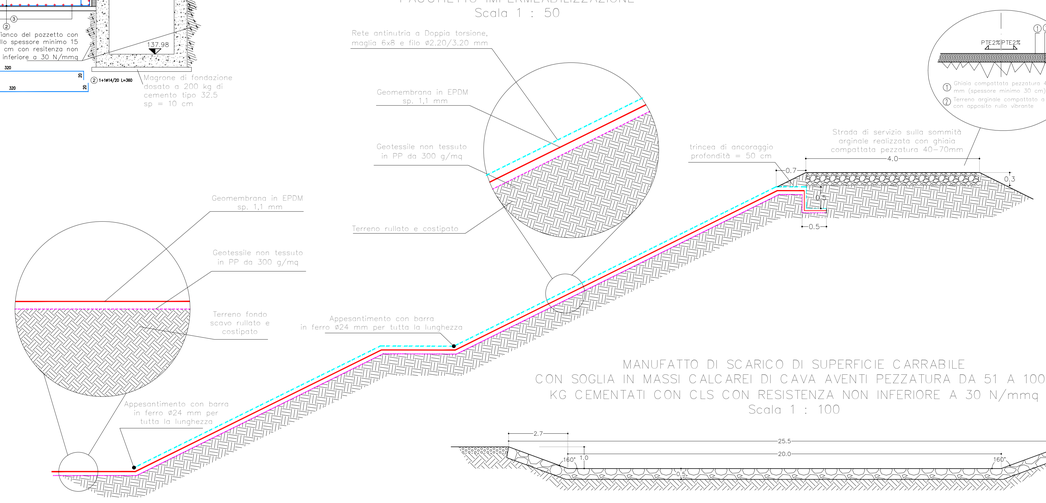
SEZIONE TIPO DI SCAVO PER LA POSA DEL DEL MANUFATTO DI ALIMENTAZIONE
Scala 1 : 50



PROSPETTO PARATOIA DISCONNESSIONE MANUFATTO DI ALIMENTAZIONE
Scala 1:25



PACCHETTO IMPERMEABILIZZAZIONE
Scala 1 : 50



SPECIFICHE MATERIALI

CALCESTRUZZO	R_{ck} (N/mm²)	Aggregato (mm)	Classe di esposizione ENV 206	ac_{MAX}	Classe di consistenza	Copriferro (mm)
platea	30 (C25/30)	< 20	XC2	0.50	S3	50
muri e solette	30 (C25/30)	< 20	XC2	0.50	S3	50

È severamente vietata qualunque aggiunta d'acqua in cantiere.
Classe di resistenza del cemento: Testo Unico per le Costruzioni (2018) - UNI EN 206-1:2006
Tutte le caratteristiche sopra riportate devono essere riportate nella bolla di consegna della fornitura.
Prima di ogni getto deve essere avvisata la D.L. strutturale.
Eseguire i prelievi per i controlli di accetazione del conglomerato secondo la normativa vigente per le Costruzioni 2018).
In ogni caso, deve essere comunque eseguito ALMENO UN PRELIEVO PER OGNI GIORNO DI GETTO.

ACCIAIO B450C
(controllato in stabilimento)

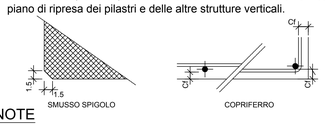
f_{yk}(N/mm²)	f_{tk}(N/mm²)	A_{gt}
≥ 450	≥ 540	≥ 7.5 %

Ogni fornitura deve essere marchiata secondo norma con il marchio depositato del Produttore e deve essere accompagnata da una copia conforme del relativo certificato, con data NON ANTERIORE a emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

NORME DI ESECUZIONE

LUNGHEZZE DI SOVRAPPOSIZIONE MINIME PER ARMATURE CORRENTI	Diametro	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	RETI
	cm	50			60	65	80	2 maglie

L'idoneità del piano di posa delle fondazioni dovrà essere verificata in sito a cura della D.L., così come il piano di ripresa dei pilastri e delle altre strutture verticali.



NOTE

- Tutte le misure dovranno essere verificate in loco e successivamente ad eventuali demolizioni. Verificare inoltre la rispondenza delle quote indicate con i disegni architettonici.
- Nessuna opera in c.a. potrà essere gettata e disarmata senza la preventiva autorizzazione della D.L.
- Verificare tutte le forometrie con il progettista degli impianti
- Non effettuare fori sulle strutture portanti senza previa approvazione della D.L.

ACCIAIO PER CARPENTERIE

Acciaio per carpenterie metalliche **S275J0** le cui caratteristiche meccaniche e chimiche rispondano ai disposti *§11.3.4 "Acciai per strutture metalliche e per strutture composte"* del D.M. 17.01.2018 e s.m.i.

Tutte le saldature dovranno rispettare i disposti del *§11.3.4.5* del D.M. 17.01.2018 e s.m.i. e più specificamente la norma UNI EN ISO 4063:2001. Fatto salvo dove diversamente specificato, tutte le saldature di testa saranno eseguite previa adeguata cianfrinatura delle testate in modo tale da garantire la perfetta e piena penetrazione della saldatura. Tutte le giunzioni dovranno risultare di **Prima classe** e realizzate con accurata eliminazione di ogni difetto al vertice prima di effettuare la ripresa o la seconda saldatura. Tali giunti debbono inoltre soddisfare ovunque gli esami non distruttivi atti a garantire l'assenza di imperfezioni, inclusione e cricche.

Per le unioni bullonate si dovranno impiegare bulloni ad alta resistenza conformi alle caratteristiche di cui al *§11.3.4.6* del D.M. 17.01.2018 e s.m.i. Le coppie di serraggio dei bulloni sono quelle indicate nelle tabelle della normativa CNR-UNI 10011/97. I fori dovranno avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato di **1 mm** fino a bulloni con diametro 20 mm e maggiorato di **1,5 mm** per diametri superiori.

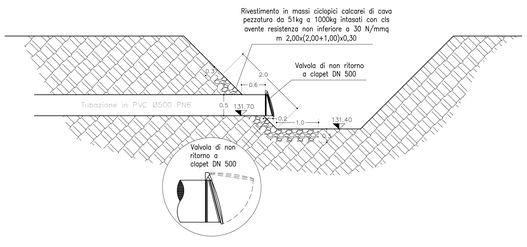
Tutte le tassellature, sia chimiche che meccaniche, dovranno essere realizzate rispettando le specifiche tecniche fornite dal produttore delle stesse.

Trattamento superficiale costituito da zincatura a caldosecondo il seguente ciclo di lavorazione nel rispetto delle norme UNI EN ISO 1461:

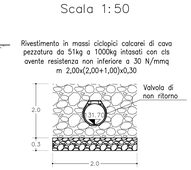
- sgrassaggio;
- decapaggio e lavaggio;
- flussaggio;
- essiccazione e preriscaldamento;
- immersione nello zinco fuso (norma UNI EN ISO 1179)

A lavorazione ultimata lo strato di zincatura non dovrà essere inferiore allo spessore minimo rapportato alla sezione del manufatto secondo la norma UNI EN ISO 1461

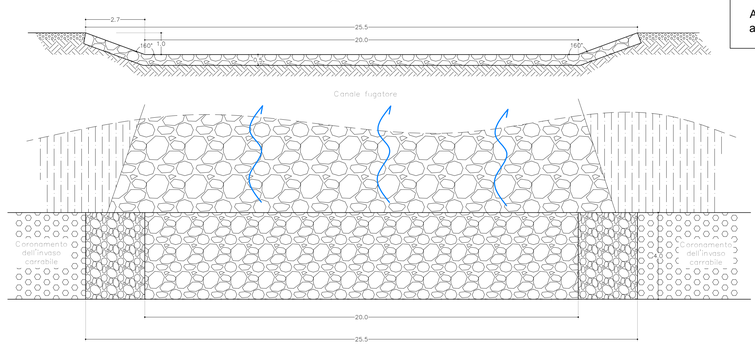
MANUFATTO DI SCARICO NEL CANALE IRRIGUO PRINCIPALE DI DISTRIBUZIONE "RIO SCOTTO"
Scala 1:50



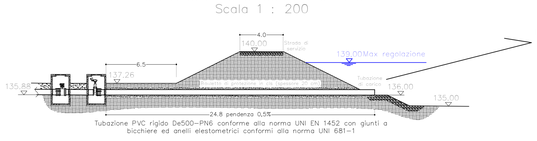
VISTA FRONTALE
Scala 1:50



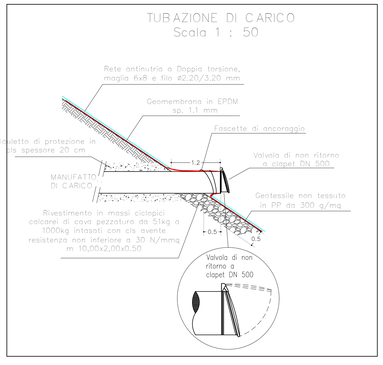
MANUFATTO DI SCARICO DI SUPERFICIE CARRABILE CON SOGLIA IN MASSI CALCAREI DI CAVA AVENTI PEZZATURA DA 51 A 1000 KG CEMENTATI CON CLS CON RESISTENZA NON INFERIORE A 30 N/mmq
Scala 1 : 100



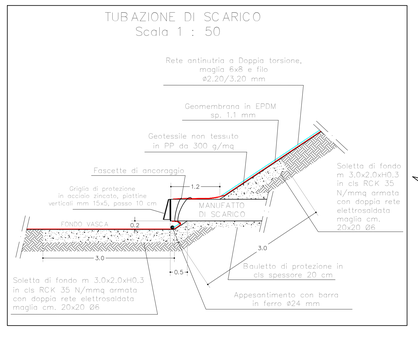
TUBAZIONE DI CARICO CON CREAZIONE DI CASSONETTO IN CLS
Scala 1 : 200



TUBAZIONE DI CARICO
Scala 1 : 50



TUBAZIONE DI SCARICO
Scala 1 : 50



TUBAZIONE DI SCARICO CON CREAZIONE DI CASSONETTO IN CLS
Scala 1 : 200

CONSORZIO DI BONIFICA DI PIACENZA
Sede legale: 29122 Piacenza – strada Val Nure, 3 – tel. 0523 464811 – fax 0523 464800 – C.F. 91096830335
info@cbpiacenza.it – www.cbpiacenza.it
e-mail certificata: cbpiacenza@pec.it

TITOLO DEL PROGRAMMA:

REGOLAMENTO UE N. 1305 DEL 13-12-2013
PROGRAMMA SVILUPPO RURALE PSR2014-2020

MISURA 4 - Investimenti in immobilizzazioni materiali
SOTTOMISURA 4.3 - Investimenti in infrastrutture per lo sviluppo l'ammodernamento e l'adeguamento dell'agricoltura e della silvicoltura, compresi l'accesso ai terreni agricoli e forestali, la ricomposizione e il miglioramento fondiario, l'approvvigionamento e il risparmio di energia e risorse idriche

TIPOLOGIA DI OPERAZIONE 4.3.02 - Investimenti in infrastrutture irrigue

PROGETTO ESECUTIVO

LOCALIZZAZIONE: Comune di BORGONOVO V.T. – Provincia di Piacenza — Regione Emilia Romagna

TITOLO PROGETTO:

REALIZZAZIONE DI INVASO AD USO IRRIGUO PRESSO LOC. FABBIANO DI BORGONOVO V.T. NEL DISTRETTO IRRIGUO TIDONE (PC)

CUP: **G42E17000020006**

CODICE PROGETTO: **2017-PSR6.01**

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:

TITOLO ELABORATO:

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

DOCUMENTO: **ELABORATI GRAFICI**

REDATTO DA: Ufficio tecnico Consorzio di Bonifica di Piacenza

CODICE ELABORATO					SCALA:	DATA:
LIVELLO PROGET.	DOC.	PROGR.	TAV.	REV.	VARIE	30-4-2019
PE	**C**	**8**	**1**	1		

Revisione:	Descrizione:	Redatto:	Data:	Verificato:	Data:	Approvato:	Data:
D							
C							
B							
A	INT. VERIFICA		5 - 9 - 2019				